

FICHA TÉCNICA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

NOMBRE DEL PRODUCTO	Spray para plásticos P100 BOSS 500 ml.
CÓDIGO	110025 (Negro) 110026 (Gris antracita)
DISTRIBUIDOR	BOSSAUTO INNOVA, S.A.
DIRECCIÓN	C/ Thomas Edison 16, apartado de correos 95
POBLACIÓN	08430 La Roca del Vallés (Barcelona)
TEL	902 100 667
FAX	902 363 047
E-MAIL	info@bossauto.com
WEB	www.bossauto.com

2. PROPIEDADES

Recubrimientos universales de uso para el revestimiento de plástico:

- Fácil aplicación
- Secado rápido
- Alta productividad
- Gran poder de ocultación

3. PROCESO

A. Substratos adecuados:

Todas las piezas de plástico son aptas para ser pintadas, como p. ej. productos compuestos por PPO/PA, ABS, PC/PBT. Debido a la gran variedad de tipos de plástico en el mercado, se recomienda verificar la adherencia y la compatibilidad por adelantado. Si es necesario, aplique previamente un promotor de adhesión de plástico. No cubra las piezas relevantes para la seguridad, como los cascos protectores.

Las capas superiores Boss 1K no se adhieren a los sustratos hechos de polietileno (PE), polipropileno (PP) o mezclas correspondientes como PP / EPDM. En estos casos, cubra previamente con un promotor de adhesión de plástico adecuado.

Las capas de acabado Boss 1K no son adecuadas para el revestimiento de poliestireno, ya que estos tipos de plástico son muy sensibles a los disolventes. En estos casos, aplique con anticipación un imprimador-sellador adecuado.

B. Protecciones:

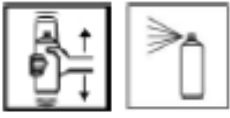
Utilizar sólo al aire libre o en habitaciones bien ventiladas.

C. Pretratamiento:



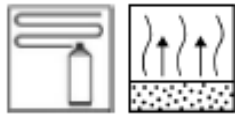
Lije el sustrato con una esponja abrasiva y límpielo a fondo con producto para eliminar la silicona y los agentes antiestáticos. La parte dañada debe estar seca y libre de grasa y polvo. El sustrato debe estar libre de agentes de liberación. Se recomienda templar.

D. preliminar



Agite energicamente el aerosol durante 2 minutos antes de pulverizar después de escuchar las bolas de agitación. Rocíe para probar.

E. Pases de pulverización



Aplique 1 - 4 capas de pulverización dependiendo del tono del color. Espere un tiempo de evaporación intermedio de 5 minutos entre 2 capas de pulverización.

F. Distancia del spray:



15-20 cm

G. Grosos de película

Película húmeda: Aprox. 75 μm / capa de pulverización

Película seca: Aprox. 25 μm / capa de pulverización

Estos datos sirven como una regla y pueden diferir dependiendo de la manera de pintar.

H. Secado



Los siguientes tiempos de secado se refieren a 2 capas de pulverización y una temperatura ambiente de 20 ° C

Libre de polvo:

Nivel 1 acc. según DIN 53150

California. 10 minutos

Sin tachuelas:

Level 3 acc. según DIN 53150

California. 30 minutos

Bloqueable

Nivel 4 acc. según DIN 53150

California. 45 min

I. Continuación:

Estas capas superiores para plásticos se pueden recubrir en cualquier momento con el mismo producto.

J. Finish:



Cuando finalice el trabajo, gire el aerosol hasta que la válvula quede vacía.

4. CARACTERISTICAS

A. Bases de la materia prima

Combinación especial de nitrocelulosa y resinas alquídicas.

B. valor de VOC

<840 g / l en relación a la formulación en aerosol total incluyendo el propulsor.

C. Etiquetado

Ver la hoja de datos de seguridad.

D. Grado de brillo DIN 67530

<10 unidades a 60 ° de ángulo.

E. vida útil

5 años

La descripción de la vida útil se refiere a una lata no utilizada, almacenada adecuadamente a una temperatura de 15 a 25 ° C y una humedad relativa por debajo del 60%. Mantenga la lata seca. Debe almacenarse y transportarse en forma vertical para protegerse de los impactos químicos y mecánicos. Deben respetarse las instrucciones de seguridad de la etiqueta y todas las disposiciones legales relativas a la ubicación de almacenamiento.

Las informaciones técnicas son conformes a nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto; sin embargo, no encontrándose las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.